

SST - 05 WYMIANA STOLARKI DRZWIOWEJ

NAZWA INWESTYCJI: Adaptacja pomieszczeń parteru wraz z ich przebudową w Zespole Szkół w Pokrzydowie na potrzeby przedszkola.

1. Wymagania ogólne.	63
1.1. Przedmiot specyfikacji.	63
1.2. Zakres stosowania specyfikacji.	63
1.3. Zakres robót objętych specyfikacją.	63
1.4. Określenia podstawowe.	63
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.	63
2. Materiały.	64
2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.	64
2.2. Materiały stosowane do wymiany.	64
3. Sprzęt.	64
4. Transport.	65
5. Wykonanie robót.	65
5.1. Warunki przystąpienia do robót.	65
5.2. Wykonywanie robót.	65
6. Kontrola jakości robót.	66
6.1. Zasady kontroli jakości robót.	66
6.2. Kontrola jakości materiałów.	66
7. Obmiar robót.	66
8. Odbiór robót	67
9. Podstawa płatności.	67
10. Przepisy i normy związane.	67

1. Wymagania ogólne.

1.1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wymianą stolarki drzwiowej, wstawieniem nowej oraz wykonaniem przeszklenia pomiędzy częścią szkoły, a przedszkolem, przewidzianej do wykonania w ramach adaptacji pomieszczeń parteru wraz z ich przebudową w Zespole Szkół w Pokrzydowie na potrzeby przedszkola.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji.

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót związanych z wymianą stolarki drzwiowej i wykonaniem przeszklenia na parterze budynku szkoły wymienionych w punkcie 1.3.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją.

W ramach prac przewiduje się wykonanie:

- ☐ wymianę stolarki drzwiowej w miejscach, w których została poszerzona do obowiązujących parametrów,
- ☐ wstawienie nowych drzwi zewnętrznych do przedszkola wykonanych z PCV w odpowiedniej klasie odporności ogniowej EI60,
- ☐ wykonanie przeszklenia na korytarzu oddzielającego przedszkole od części szkolnej z PCV w klasie odporności ogniowej REI120,
- ☐ opracowanie każdorazowo obejmuje: osadzenia nowych ościeżnic drzwiowych, założenie skrzydeł drzwiowych i ich regulację oraz obróbkę wszystkich otworów drzwiowych.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w szczegółowej specyfikacji technicznej są zgodne z obowiązującymi Polskimi Normami oraz zaleceniami Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Szczegółowa specyfikacja techniczna obejmuje roboty związane z montażem stolarki drzwiowej. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania tych robót oraz ich zgodność z umową, dokumentacją projektową, pozostałymi specyfikacjami technicznymi i

NAZWA INWESTYCJI: Adaptacja pomieszczeń parteru wraz z ich przebudową w Zespole Szkół w Pokrzydowie na potrzeby przedszkola.

poleceniami Inspektora Nadzoru. Wprowadzenie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji Inspektora Nadzoru.

Wszystkie materiały do wykonywania prac montażu stolarki określonych w niniejszej specyfikacji powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach państwowych lub świadectwach ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

Materiały powinny być pakowane, przechowywane i używane w sposób wskazany w normach państwowych lub świadectwach ITB oraz zgodnie z instrukcją producenta.

2. Materiały.

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowanie podano w ogólnej Specyfikacji Technicznej.

2.2. Materiały stosowane do wymiany.

Zastosowane materiały powinny posiadać aprobaty techniczne. Do prowadzenia tego rodzaju robót stosuje się:

- ❖ ościeżnice i skrzydła drzwi wykonane z płyty MDF,
- ❖ ościeżnice i skrzydła drzwiowe wykonane z PCV,
- ❖ przeszklenie wykonane z PCV,
- ❖ kotwy i pianka montażowa ogniochronna.

Materiały składować w miejscach zadaszonych lub pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Drzwi należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową. Wszystkie części stolarki (drzwi wewnętrzne) powinny być dostarczone na budowę łącznie z wszystkimi niezbędnymi łącznikami, kotwami, uszczelniaczami itp. dla uzyskania stabilnej konstrukcji.

Materiały powinny być przechowywane w miejscach półotwartych lub zamkniętych, ale suchych i przewiewnych oraz powinny być zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.

3. Sprzęt.

Wymagania dotyczące sprzętu zawarto w części ogólnej Specyfikacji Technicznej. Zarówno wybór metody jak i rodzaj sprzętu zależy od decyzji i zasobów sprzętowych firmy wykonawczej. Jakikolwiek sprzęt maszyny i urządzenia nie gwarantujące zachowania

NAZWA INWESTYCJI: Adaptacja pomieszczeń parteru wraz z ich przebudową w Zespole Szkół w Pokrzydowie na potrzeby przedszkola.

wymagań jakościowych robót i przepisów BHP zostaną zdyskwalifikowane i niedopuszczone do dalszych robót.

Sprzęt stosowany do wymiany stolarki okiennej i drzwiowej: śrubokręty, poziomice, kliny drewniane, wiertarki, klucze płaskie do śrub, szpachelki i pace.

4. Transport.

Stosować się do ogólnych zasad zawartych w Specyfikacji Technicznej. Załadunek, transport oraz rozładunek powinien odbywać się w taki sposób, aby stolarka dotarła na plac budowy w nienaruszonym stanie. Przewożone materiały zabezpieczyć przed zawilgoceniem, wpływami atmosferycznymi, uszkodzeniem opakowania lub zanieczyszczeniem.

5. Wykonanie robót.

Ogólne zasady wykonywania robót budowlanych związanych z wymianą stolarki drzwiowej podano w części Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

5.1. Warunki przystąpienia do robót.

Przystąpienie do wykonywania robót jest możliwe wyłącznie za zgodą Inspektora Nadzoru po stwierdzeniu, że inne warunki i etap robót budowlanych spełniają wymóg właściwego prowadzenia prac zasadniczych.

5.2. Wykonywanie robót.

Wykonanie:

- ❖ w sprawdzone i przygotowane ościeża wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach,
- ❖ ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków,
- ❖ ustawić drzwi w pionie i poziomie, odchylenie ościeżnic drzwiowych nie może przekraczać 2 mm na 1 m długości ościeżnicy, jednak nie więcej niż 3 mm na całą ościeżnicę,
- ❖ przymocować ościeżnicę kotwami do muru w odległości 10-15 cm od każdego naroża,
- ❖ odległość między punktami mocowania nie powinna przekraczać 80 cm,
- ❖ założyć rozpory pomiędzy elementami ościeżnicy,
- ❖ wypełnić pianką poliuretanową szczeliny między murem, a ościeżnicą,
- ❖ zawiesić skrzydła w celu sprawdzenia funkcjonalności i ewentualnych korekt.

6. Kontrola jakości robót.

6.1. Zasady kontroli jakości robót.

Kontrola jakości wykonywanych robót określonych niniejszą dokumentacją polega na sprawdzeniu zgodności rzeczywistych warunków wykonania robót z warunkami określonymi w specyfikacji z potwierdzeniem ich w formie wpisu do dziennika budowy.

Przeprowadzenie wszystkich badań materiałów i jakości robót związanych z realizacją wymiany stolarki należy do Wykonawcy.

Kontrola jakości wykonanych robót powinna być zgodna z warunkami technicznymi opisanymi w aprobacie technicznej wyrobu.

Powinna ona umożliwić ocenę pod kątem następujących wymagań:

- zgodność z dokumentacją projektową i zmianami w dokumentacji powykonawczej,
- jakość zastosowanych materiałów i wyrobów,
- prawidłowość przygotowania podłoża,
- zgodność wbudowanego elementu z projektem,
- zachowania odpowiednich odchylek w poziomie i pionie ościeżnic i skrzydeł otworów drzwiowych,
- dokładność uszczelnienia elementu,
- wykonanie obróbki ościeżnic,
- prawidłowość wykonania elementów ruchomych i urządzeń zamykających.

6.2. Kontrola jakości materiałów.

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Inspektorowi Nadzoru do akceptacji aprobaty techniczne i atesty materiałów. Zobowiązany jest także do sprawdzenia daty produkcji, przydatności do stosowania, stanu opakowań oraz właściwego przechowywania materiałów.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową jest szt. wykonanego elementu. Obmiar będzie się sprowadzał do szacunkowego określenia zaawansowania robót.

NAZWA INWESTYCJI: Adaptacja pomieszczeń parteru wraz z ich przebudową w Zespole Szkół w Pokrzydowie na potrzeby przedszkola.

W kalkulacji uwzględnić dostawę i kompletny montaż elementów drzwiowych, łącznie z pracą niezbędnych urządzeń i ludzi, z wykonaniem wszelkich uszczelnień i zabezpieczeń.

8. Odbiór robót .

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi, projektami wykonawczymi opracowanymi przez Wykonawcę i zaakceptowanymi przez Inspektora Nadzoru oraz, jeśli wszystkie pomiary wykonane zgodnie z zasadami dały pozytywne wyniki.

Odbiór każdego etapu powinien być potwierdzony wpisem do dziennika budowy. Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie zgłoszenia Wykonawcy.

Odbiór końcowy robót obejmuje:

- sprawdzenie zgodności wykonania z dokumentacją projektową (sprawdzenia należy dokonać na podstawie oględzin i pomiarów oraz na podstawie protokołów odbioru i zapisów w dzienniku budowy),
- sprawdzenie jakości i prawidłowości użytych materiałów,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania drzwi (dopiero po uzyskaniu przez nie pełnych właściwości techniczno-użytkowych).

Wyniki odbioru elementów ślusarki drzwiowej muszą być wpisane do Dziennika Budowy.

9. Podstawa płatności.

Podstawę płatności w przypadku poszczególnych prac stanowi sztuka wykonanego elementu. Płatność ryczałtem za wykonany element zgodnie z ustaleniami w warunkach umowy.

10. Przepisy i normy związane.

- 1) **PN – EN 14351-1+A2:2016-10** – Okna i drzwi. Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne. Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne.
- 2) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. nr 47, poz. 401).
- 3) Warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690).
- 4) Instrukcje producenta zastosowanych materiałów.
- 5) Aprobata techniczna – założenia dotyczące danych technicznych stolarki PCV.